



SULLAIR OFD 1550

Compresor de aire portátil de tornillo rotativo libre de aceite
Cumple con emisiones de nivel 3

43,89 m³/min a 8,6 bar — 1550 cfm a 125 psi



LIBRE DE ACEITE

SIN ACEITE: DONDE USTED LO NECESITA

Cada vez son más las aplicaciones requiriendo aire comprimido sin aceite. Las operaciones delicadas de la planta requieren una fuente confiable de respaldo de aire sin aceite. El compresor de aire Sullair OFD1550 está diseñado para brindar un desempeño duradero y suple el aire sin aceite de Clase 0 directamente a donde se necesita: ¡a la planta, a la refinería y al lugar de trabajo!

Aire libre de aceite en un paquete portátil

El compresor de aire portátil OFD1550 proporciona aire sin aceite ISO 573.1 Clase 0 en un paquete diseñado para uso a corto y largo plazo. Con la legendaria unidad de compresión Sullair de tornillo seco de dos etapas, impulsado por los potentes motores diésel Caterpillar C15 o Perkins 2506D-E15TA Tier 3 de su elección, el OFD1550 ofrece un funcionamiento versátil, incluso en aplicaciones ambientalmente sensibles.

El Sullair OFD1550 le permite contar con aire sin aceite justo donde se necesita. Este equipo puede navegar fácilmente en el lugar de trabajo: su diseño compacto facilita el almacenamiento y traslado, en sus instalaciones o en ambientes exteriores. Además, incluye características importantes, como el controlador de pantalla táctil Sullair de 7" a color de última generación, la capacidad de operar en temperaturas que oscilan entre -7° C a 52 °C (20 °F y 125 °F); capacidad para grandes alturas elevadas (hasta 3657 m sobre el nivel del mar) así como la última tecnología en motores diésel de bajas emisiones.



CARACTERÍSTICAS CLAVE

Controlador de pantalla táctil Sullair de 7" (STS)

- Proporciona un fácil acceso a todos los datos de operación del compresor y al ajuste de presión

Múltiples puertas de servicio con cerradura

- Proporciona un fácil acceso a todos los componentes para fines de servicio

Unidad de aire Sullair duradera, de dos etapas con rotores de alta eficiencia

- Recubrimiento con PTFE para resistir la corrosión y ayudar a prolongar la vida útil de la unidad compresora

Marco de contención de fluidos al 110%

- Cumple con las normas de operación en áreas ambientalmente sensibles

Barra de tiro pivotante

- Ayuda a optimizar el espacio una vez que se instala la unidad

Válvula de combustible externa de fácil operación

- Extiende el tiempo de operación más de diez horas por autonomía de combustible

Tren de rodaje remolcable en el sitio con eje delantero orientable

- Para un transporte rápido y sencillo in situ

Cargador solar para la batería

- Para un arranque confiable en cualquier lugar y en cualquier momento
- Ayuda a garantizar que la batería esté cargada y lista para arrancar cuando la unidad se almacena a la intemperie

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Paquete probado y duradero

- Legendaria unidad de compresión en seco de dos etapas Sullair:
 - Rotores de perfil asimétrico de alta eficiencia
 - Recubierto con PTFE de grado alimenticio aprobado por la FDA para resistir la corrosión
 - Holguras de rotor controladas por engranajes de sincronización para una vida útil prolongada
 - Rodamientos de alta precisión con lubricación constante para mejorar la vida útil de la máquina
- Marco de contención de fluidos al 110%
- Recinto de acero galvanizado
- Múltiples puertas de servicio con cerradura que brindan fácil acceso a prácticamente todos los elementos de servicio

Potente motor diésel Caterpillar C15 Tier 3

- También disponible: Motor Perkins 2506D-E15TA Tier 3

43,89 m³/min a 8,6 bar (1550 cfm a 125 psi) con presión ajustable de 5,2 a 10,3 bar (75 a 150 psi)

Diseño compacto

- Remolcable en el sitio con eje delantero orientable
 - Los neumáticos rellenos de espuma sirven incluso en terrenos difíciles nunca se desinflan
- Cavidades estándar para horquillas de montacargas para facilitar el transporte
- El soporte de elevación proporciona un punto fijo para levantamiento
- La barra de tiro pivotante permite la carga de dos máquinas en un semirremolque plano estándar

Desempeño óptimo

- Diseño innovador del paquete para un excelente flujo de aire
- Diseñado para proporcionar la máxima eficiencia de enfriamiento
- Válvula de admisión accionada hidráulicamente de patente pendiente, diseñada específicamente para funcionar incluso en temperaturas extremas

Listo para el sitio de trabajo y usos de servicio a largo plazo

- El sistema de combustible a bordo de 946 litros proporciona más de 10 horas de tiempo de operación
- Válvula de fácil operación para conectar una fuente de combustible externa para tiempo de operación prolongado
- Caja de engranajes de dos pasos para relaciones de presión optimizadas y eficiencia de combustible óptima

Controlador de pantalla táctil Sullair de 7" a color

- Información detallada sobre el desempeño del compresor y del motor previa solicitud
- La resistente pantalla táctil funciona incluso cuando se usan guantes
- Código de acceso de usuario
- Función de giro lento del motor para periodos de almacenamiento prolongados

AirLinx®: una solución de telemática que proporciona:

- GPS para realizar un rastreo de sus equipos a través de dispositivos conectados a Internet
- Gestión de flotilla
- Capacidades de monitoreo y solución de problemas a distancia

Opciones y extras

- Paquete para refinería
 - Incluye supresor de chispas, banda antiestática, ventilador no metálico, válvula de cierre de aire del motor
- Paquete de clima frío hasta -29°C / -20°F
 - Incluye calefactor de batería, calefactor de bloque, calefactor de cárter del compresor, calefactor de trampa de agua, calefactor de trazas de condensado y éter
 - Opciones de tensión disponibles:
 - Conexiones internacionales IEC6309 de 120 v
 - Conexiones internacionales IEC6309 de 240 v
- Persiana del posenfriador con temperatura ajustable del aire de descarga

El compresor Sullair OFD1550 cuenta con la legendaria unidad de compresión de Sullair, optimizada para producir aire sin aceite de Clase 0.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, COMUNÍQUESE CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

DESEMPEÑO

	OFD1550
Suministro real m^3/min (cfm)	43,89 (1550)
Presión nominal bar (psi)	8,6 (125)
Rango de presión, máx/mín. en bar (psi)	10,3 / 5,2 (150 / 75)
Válvulas de servicio, principal / auxiliar mm (pulg.)	1 - 19.05/ 1 - 75.2 (1 - 3 NPT/ 1 - 3/4 NPT)
Temperatura ambiente operativa, máx/mín. en $^{\circ}C$ ($^{\circ}F$)	52 / -7 (125 / 20)
Altitud operativa máxima, m (pies)	3657 (12.000)
Consumo de combustible a carga plena a 8,6 bar l/h (gph)	92 (24,3)
Temperatura comp. de corte en la descarga $^{\circ}C$ ($^{\circ}F$)	232 (450)
Inclinación máxima operativa	15°
Nivel de ruido a 7 metros dbA	83,7

MOTOR

Marca (Nivel de Emisiones)	Caterpillar C15 (T3) Perkins 2506D-E15TA (T3)
Desplazamiento l / $pulg^3$	15,2 (927)
Cilindros	6
Diámetro y carrera mm (pulg.)	137 x 171,4 (5,4 x 6,75)
Velocidad nominal rpm	2100
Potencia nominal kW (bhp)	397 (540)
Sistema eléctrico $voltaje$	24VDC
Clasificación de la batería CCA	1450
Capacidad del alternador $amperaje$	110
Capacidad del radiador l (gal)	113,6 (30)
Temperatura del agua del motor para apagarse $^{\circ}C$ ($^{\circ}F$)	104 (219)
Capacidad del tanque de combustible l (gal)	946 (250)

PAQUETE DWQ:

Peso operativo kg (lbs)	9816 (21.640)
Peso seco kg (lbs)	8539 (18.825)
Longitud mm (pulg.)	6375 (251)
Ancho mm (pulg.)	2235 (88)
Altura mm (pulg.)	2565 (101)
Ancho de trocha mm (pulg.)	2032 (80)
Máx. velocidad de remolque km/h (mph)	24 (15)
Tamaño de rueda	21x8-9
Tipo de rueda	Relleno de espuma
Tamaño de rueda	9,00 E-9

GARANTÍA

Garantía de la unidad de aire de cinco años o 10,000 horas con el contrato de servicio de Sullair

Garantía de motor de dos años o 3,000 horas



El programa de premios Producto del Año de la revista Oil & Gas Engineering reconoce productos por su innovación y avance significativos en tecnologías y mejores prácticas.

El compresor OFD1550 Nivel 3 de Sullair recibió el premio de plata en la categoría Power de este programa para el año 2021.